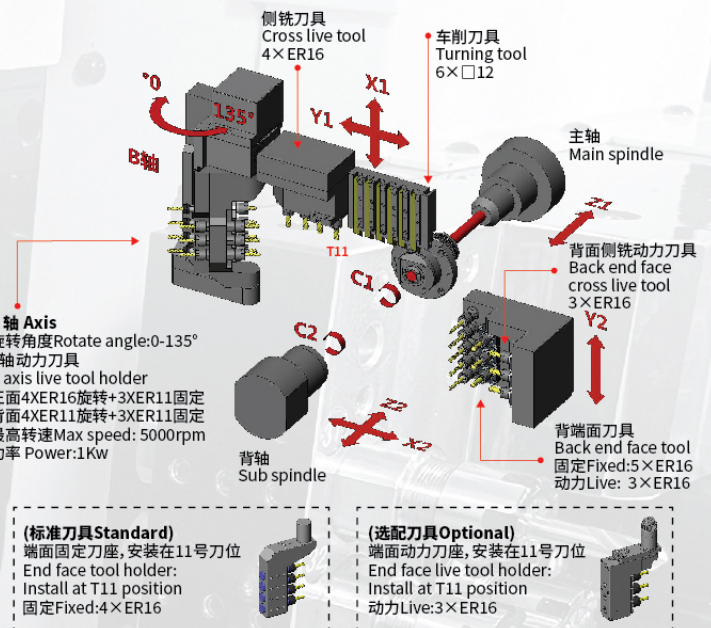




SZ-207F B轴 走心机

瑞士型精密数控纵切自动车床 CNC Swiss Type Automatic Lathe

Sowin 硕方



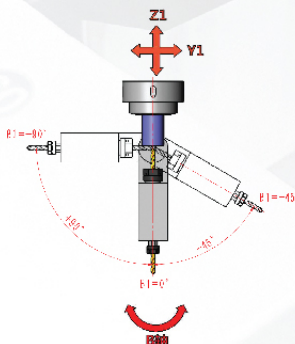
硕方最新B轴系列机型— SZ-207F适应多种行业的复杂工件加工, 尤其医疗行业

The Sowin newest B-axis lathe — SZ-207F, it is suitable for complex workpiece processing in a variety of industries, especially in the medical industry

- 创新设计、高刚性、高精度 -- 自动 B 轴动力刀具单元。
- 伺服 B 轴, 角度 0-135°可任意调节。
- 最大装刀数量 29 把, 刀具丰富, 模块化布局, 适合复杂零件加工。
- Y 轴采用倾斜型刀架台结构设计, 具备高刚性、高稳定性。
- Innovative design, high rigidity, high precision - automatic B-axis power tool unit.
- Servo B axis, Angle 0-135° can be adjusted.
- The max tool installation 29pcs, rich tools, modular design, suitable for complex parts processing.
- The design of slant Y axis tool rest structure has high rigidity and high stability.

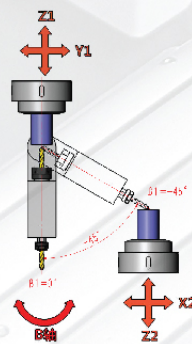
主轴端-B轴行程图

Main spindle side- B axis travel



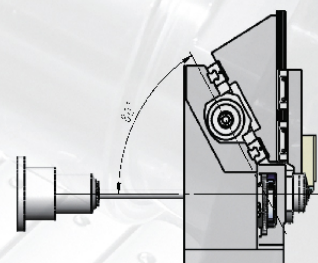
背轴端-B轴行程图

Sub spindle side- B axis travel



倾斜型刀架台

Slant type tool rest



创新设计、高刚性、高精度 $\phi 20\text{mm}$ 系列走心机——全自动伺服B轴

SZ-207F B轴 走心机

瑞士型精密数控纵切自动车床
CNC Swiss Type Automatic Lathe

Sowin 硕方

型号 Model		SZ-207F	
NC装置 NC device		FANUC Oi-TF Plus	
电源 Power source		200AVC	
机床额定功率 Lathe rated power		Kw	12
加工范围 Machining range			
最大加工直径 Machining range dia.		mm	Ø20
主轴最大夹持直径 Main spindle max clamping dia.		mm	Ø20
最大一次送料长度 Max feed length (once)		mm	Max 240
主/背轴 Main/sub spindle			
主轴功率 Main spindle power		Kw	2.2/3.7
背轴功率 Sub spindle power		Kw	1.5/2.2
主轴最大通孔直径 Main spindle max through hole dia.		mm	Ø27
C轴分度 C axis resolution		°	0.001
主/背轴转速 Main/sub spindle rev speed		rpm	Main 2900/9790 Sub 3870/11800
背轴最大夹持直径 Sub spindle max clamping dia.		mm	Ø20
背轴最大通孔直径 Sub spindle max through hole dia.		mm	Ø27
主轴最大钻孔深度 Main spindle max drilling depth		mm	40
主轴最大行程 Main spindle max travel			
有导套 With guide bush		mm	240
无导套 Non guide bush		mm	80
最大刀具安装数量 Max tool installed qty.		pcs	29pcs
主轴侧刀具 Main spindle side tools			
车削刀具 OD Turning tool	数量×型号 Qty.×Model	6×□12	
	数量×型号 Qty.×Model	4×ER16	
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Max Ø10
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.	Max M6	
侧铣刀具 Cross live tool	动力头转速 Live tool rev speed	rpm	Max 5000
	动力头功率 Live tool power	Kw	1.0
	动力刀具 数量×型号 Live tool Qty.×Model	正面4XER16旋转+3XER11固定;背面4XER11旋转+3XER11固定	
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Max Ø7
端面B轴刀具 End face B axis tool	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.	Max M5	
	动力头转速 Live tool rev speed	rpm	Max 5000
	动力头功率 Live tool power	Kw	1.0
	旋转角度 Rotation angle	°	0°~135°
背轴刀具 Sub spindle tool	旋转精度(角秒) Rotation accuracy(Angle of second)	"	90
	固定刀具数量×型号 Qty.×Model	5×ER16	
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Max Ø10
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.	Max M8	
① 端面刀具 End face tool	动力刀具数量×型号 Live tool Qty.×Model	3×ER16	
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Max Ø10
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.	Max M6	
	动力头转速 Live tool rev speed	rpm	Max 5000
② 侧面刀具 Cross tool	动力头功率 Live tool power	Kw	1.0
	动力刀具数量×型号 Live tool Qty.×Model	3×ER16	
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Max Ø10
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.	Max M6	
快速进给速度 Rapid feed speed	动力头功率 Live tool power	Kw	1.0
	进给电机功率 Feed motor power	Kw	30(Z1/Z2/X2/Y1) 24(X1),15(Y2)
	切削油泵功率 Cutting oil pump power	Kw	0.75(Z1/Z2/X1/X2/Y1/Y2)
	主/背轴冷却油泵功率 Main/sub spindle cooling oil pump power	Kw	0.4
润滑油泵功率 Lubricating oil pump power		Kw	1.2
接料盒最大接料长度 Max collecting length of workpieces collect box		mm	0.25
主轴高度(主/背轴距离床身最底部) Main/sub spindle center to the bottom of lathe body		mm	80
切削油箱体积 Cutting oil tank volume		mm	1030
气源压力 Air pressure		L	160
净重 Net weight		Mpa	≥0.5
外形尺寸(长×宽×高) Dimensions(L×W×H)		Kg	2800
①② 动力头,使用同一个电机 Live head use same servo motor		mm	2363×1420×1918

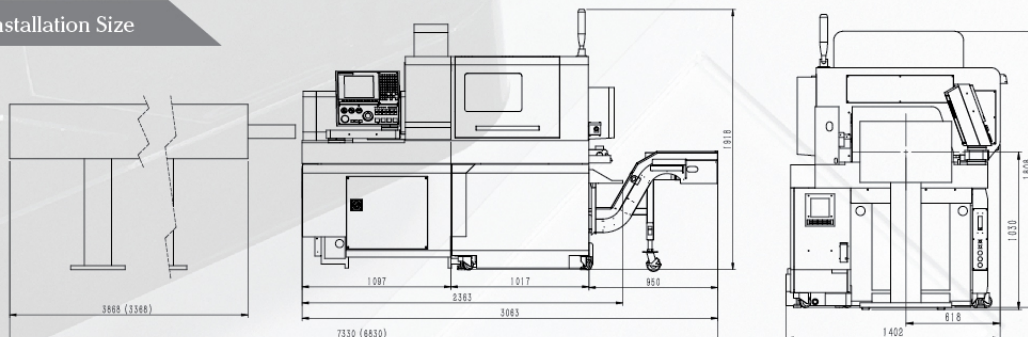
标准配置 Standard configuration

日本FANUC Oi-TF plus控制系统 Japan FANUC Oi-TF plus control system
10.4 寸彩色液晶显示屏 10.4 inch Color LCD display
主轴动力头冷却系统 Main spindle/live head cooling system
润滑系统 Lricating system
旋转套装置 Rotatory guide bush
主/背轴吹气装置 Main/sub spindle air blowing device
LED工作照明灯 LED working light
漏电保护装置 Electric leakage protection
变压器 Transformer
3色警示灯 3-colour tower light
上银/银泰丝杆/导轨, C3级 HIWIN/PMI screw/guide rail, Class 3
油箱 Cutting oil tank
主轴夹头/背轴夹头/导套各1个 Main/sub spindle collet 1pcs; guide bush 1 pcs
工具箱 Tool cabinet
传送带 Chip conveyor
操作说明书 Manual book
材料切断检测装置 Cut-off tool breakage detector

选配装置 Optional configuration

自动送料机 Automatic bar feeder
排屑机 Chip conveyor
油雾收集器 Oil mist collector
高压泵 High pressure pump
长工件回收装置 Long workpiece collector
外置照明灯 External working litht
断丝锥检测装置 Tap breakage detector
异形材料夹紧装置 Special shaped material clamping device
单向正面偏心座(一托三) Front eccentric tool holder
自动断屑功能 Variable frequency machining function
灭火器 Fire extinguisher

安装尺寸图 Installation Size



深圳市硕方精密机械有限公司
Shenzhen Sowin Precision Machine Tool Co., Ltd.

地址: 中国广东省深圳市宝安区松岗街道办潭头西部工业区A区
Add: Area A, Tantou Western Industrial Zone, Songgang Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong Province, China
网址(Web): Home: www.sowincnc.com Abroad: www.cncswisstypelathe.com