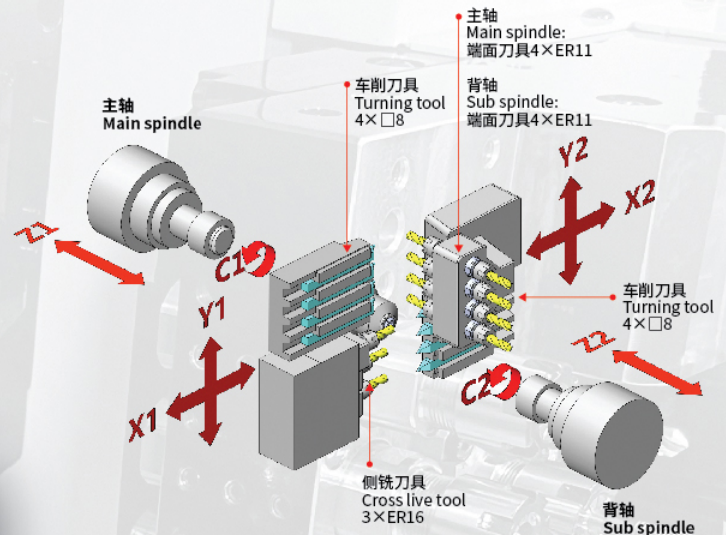




Mini 4 走心机

瑞士型精密数控纵切自动车床 CNC Swiss Type Automatic Lathe

Sowin 硕方



专为小直径加工而设计 Designed for micro diameter machining

机床特点 Machine characteristics

- 采用 FANUC 内置主轴电机，升、降速时间短，最高转速 20000rpm；
- 采用 20m/min 的快移速度，运转平稳，振动低、噪声小；
- 机床具有精度高、结构紧凑、占地面积小、低能耗。
- FANUC built-in spindle motor, short speed up and down, max speed 20000rpm;
- 20m/min fast feeding speed, smooth operation, low vibration, low noise;
- Lathe has with high precision, compact structure, small footprint and low energy consumption.

主要用途 Application

- 插针、插孔、Pogo Pin 弹簧顶针、半导体探针、精密轴类零件、连接器销、医疗零件等超小直径部件，产品广泛应用于：医疗、航空、汽车、军工、消费类电子等领域！
- Pin, Pogo Pin spring thimble, semiconductor probe, precision shaft parts, connector pins, medical parts and other ultra-small diameter parts; products are widely used in: medical, aviation, automotive, military, consumer electronics and other fields!

Mini 4 走心机—最大加工直径 $\phi 4\text{mm}$ ，专攻微型小零件的精密加工

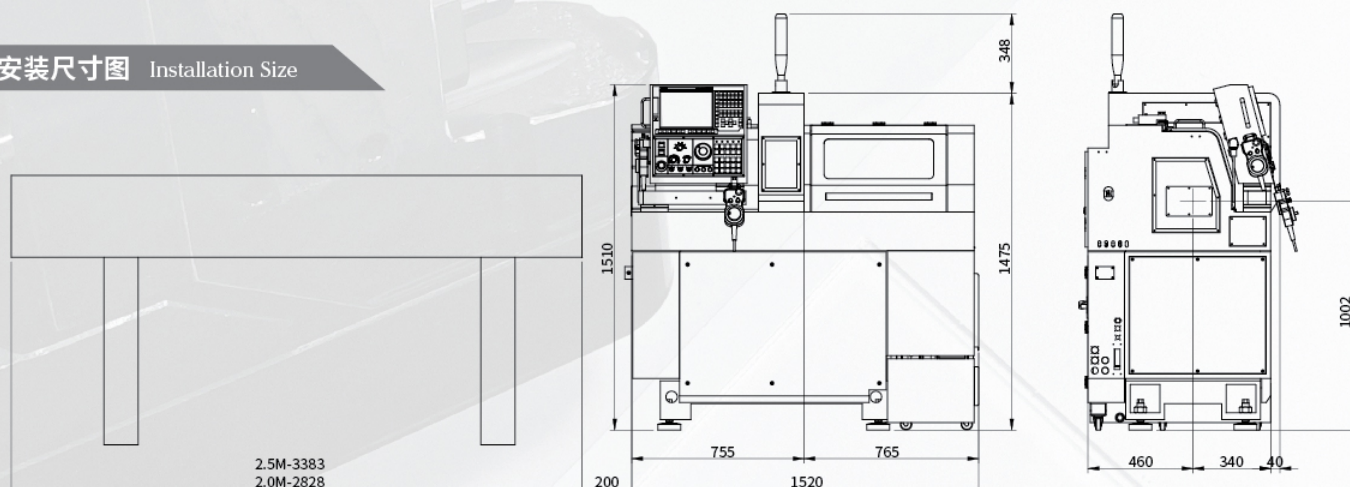
Mini 4 走心机

瑞士型精密数控纵切自动车床
CNC Swiss Type Automatic Lathe

Sowin 硕方

型号 Model	Mini 4	
NC装置 NC device	FANUC Oi-TF Plus	
电源 Power source	200VAC	
机床额定功率 Lathe rated power	Kw	11
加工范围 Machining range		
最大加工直径 Machining range dia.	mm	Ø4
主轴最大夹持直径 Main spindle max clamping dia.	mm	Ø4
最大一次送料长度 Max feed length (once)	mm	50
最大加工长度 Max machining length	mm	50
主/背轴 Main/sub spindle		
主轴功率 Main spindle power	Kw	1
背轴功率 Sub spindle power	Kw	1
主轴最大通孔直径 Main spindle max through hole dia.	mm	Ø10
C轴分度 C axis resolution	°	0.001
主/背轴转速 Main/sub spindle rev speed	rpm	Main主轴: 7848/20000 Sub背轴: 7848/20000
背轴最大夹持直径 Sub spindle max clamping dia.	mm	Ø4
背轴最大通孔直径 Sub spindle max through hole dia.	mm	Ø10
主轴最大行程 Main spindle max travel		
有导套 With guide bush	mm	120
最大刀具安装数量 Max tool installed qty.	pcs	19
主轴刀具 Main spindle side tools		
车削刀具 OD Turning tool	数量×型号 Qty.×Model	8×□8
	数量×型号 Qty.×Model	3×ER11
	钻孔直径 Drilling dia.	Ø4
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.	M3
侧铣刀具 Cross live tool	动力头转速 Live tool rev speed	rpm Max 8000
	动力头功率 Live tool power	Kw 0.55
	数量×型号 Qty.×Model	4×ER11
	钻孔直径 Drilling dia.	mm Ø4
端面固定刀具 End face fixed tool	数量×型号 Qty.×Model	4×ER11
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.	M3
背轴刀具 Sub spindle tool		
端面固定 End face fixed	数量×型号 Qty.×Model	4×ER11
	钻孔直径 Drilling dia.	mm Ø4
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.	M3
快速进给速度 Rapid feed speed	m/min	20(Z1/Z2/Y1/Y2/X1/X2)
进给电机功率 Feed motor power	Kw	0.55(Z1/Z2/Y1/Y2/X1/X2) Z1:130mm Z2:163m
轴行程 Feeding axis travel	mm	Y1:132mm Y2:132mm
	mm	X1:21mm X2:21mm
	mm	
X,Y,Z 定位精度 Positioning accuracy	mm	0.005
X,Y,Z 重复定位精度 Repeatability	mm	0.005
主轴旋转跳动精度 Spindle rotete runout accuracy	mm	0.003
切削油泵功率 Cutting oil pump power	Kw	0.33
主/背轴冷却油泵功率 Main/sub spindle cooling oil pump power	Kw	1.2
润滑油泵功率 Lubricating oil pump power	Kw	0.25
接料盒最大接料长度 Max collecting length of workpieces collect box	mm	70
气源压力 Air source pressure	Mpa	≥0.5
主轴高度(主/背轴距离床身最底部) Main/sub spindle center to the bottom of lathe body	mm	1000
净重 Net weight	Kg	1300
外形尺寸(长×宽×高) Dimensions(L×W×H)	mm	1520×880×1510
占地面积 Floor Space	m ²	2.02

安装尺寸图 Installation Size



标准配置 Standard configuration

日本FANUC Oi-TF plus控制系统 Japan FANUC Oi-TF plus control system
10.4 寸彩色液晶显示屏 10.4 inch Color LCD display
润滑系统 Lricating system
主/背轴吹气装置 Main/sub spindle air blowing device
LED工作照明灯 LED working light
漏电保护装置 Electric leakage protection
变压器 Transformer
3色警示灯 3-colour tower light
上银/银泰丝杆/导轨, C3级 HIWIN/PMI screw/guide rail, Class 3
油箱 Cutting oil tank
主轴夹头/背轴夹头/导套各1个 Main/sub spindle collet 1pcs; guide bush 1 pcs
工具箱 Tool cabinet
操作说明书 Manual book

选装配置 Optional configuration

自动送料机 Automatic bar feeder
异形材料夹紧装置 Special shaped material clamping device
自动断屑功能 Variable frequency machining function
灭火器 Fire extinguisher

深圳市硕方精密机械有限公司
Shenzhen Sowin Precision Machine Tool Co., Ltd.

地址: 中国广东省深圳市宝安区松岗街道办潭头西部工业区A区
Add: Area A, Tantou Western Industrial Zone, Songgang Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong Province, China
网址(Web): Home: www.sowincnc.com Abroad: www.cncswisstypelathe.com