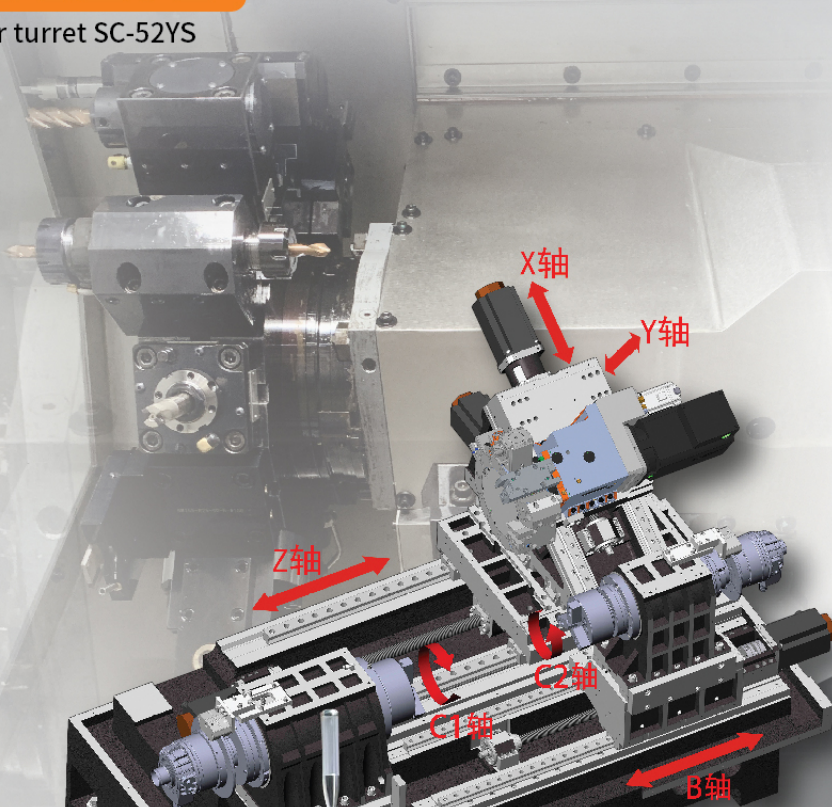


动力刀塔式车削中心 SC-52YS

CNC turning center with dual spindle and power turret SC-52YS

- 双电主轴（油冷）
 - 虚拟插补 Y+12 工位 BMT55 动力刀塔
 - 6 个控制轴，支持 4 轴联动加工
 - 大扭矩主轴，低重心切削，低振动、高刚性、高精度
-
- 2 built-in electrical spindles (Oil cooling)
 - Composite Y+ 12 pos BMT55 power turret
 - 6 control axes, support 4-axis combined machining
 - Large torque spindle, low center of gravity cutting, low vibration, high rigidity, high precision



动力刀塔式车削中心 SC-52YS

Sowin 硕方

CNC turning center with dual spindle and power turret SC-52YS



型号 Model

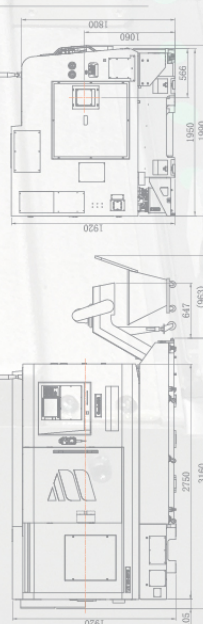
NC		FANUC 0i-TF
加工范围 Machining range		
床身最大回转直径 Spindle center to cover diameter	mm	Ø750
标准车削直径 Stanadrd Max turning dia	mm	Ø235
最大车削直径 Max turning dia	mm	Ø330
最大车削长度 Max turning length	mm	500
主轴过棒料最大直径 Max bar dia through main spindle	mm	Ø51
两主轴鼻端面最大间距 Max dist. of 2 spindle nose	mm	854
行程 Travel		
X轴 Axis	mm	230(半径r)
Z轴 Axis	mm	600
Y轴 Axis	mm	± 50(半径r)
B轴 Axis	mm	580
主轴 Main spindle(MS)		
主轴鼻端 Nose		A2-6
主轴卡盘 Chuck		8"
主轴通孔直径 Bore	mm	Ø66
主轴拉杆通孔径 Pull rod bore	mm	Ø52
主轴驱动方式 Drive mode	内藏式永磁同步电主轴 Built-in electric spindle	
主轴额定功率 Rated power	KW	22
主轴额定转速 Rated rpm	rpm	1500
主轴最高转速 Max speed	rpm	4500
主轴额定扭矩 Rated torque	Nm	140
主轴最大扭矩 Max troque	Nm	282.5
C轴分辨率 Axis index		0.001°
副主轴 Back spindle(BS)		
副主轴鼻端 Nose		A2-5
副主轴卡盘 Chuck		6"
副主轴通孔直径 Bore	mm	Ø56
副主轴拉杆通孔径 Pull rod bore	mm	Ø46
副主轴驱动方式 Drive mode	内藏式永磁同步电主轴 Built-in electric spindle	
副主轴额定功率 Rated power	KW	10
副主轴额定转速 Rated rpm	rpm	2500
副主轴最高转速 Max speed	rpm	6000
副主轴额定扭矩 Rated torque	Nm	38.2
副主轴最大扭矩 Max troque	Nm	90
C轴分辨率 Axis index		0.001°
刀塔 Turret		
中心高 Center height	mm	100
刀盘对边宽度 Turret opposite side distance	mm	330
刀位数 Number of tools		12
接口形式 Shank size		BMT55
旋转刀具电机额定功率 Power tool rated power	KW	2.7
旋转刀具最高转速 Power tool max speed	rpm	4000
0度动力刀座 0 dgree power tool holder	pcs	1 pcs (ER32)
90度动力刀座 90 dgree power tool holder	pcs	1 pcs (ER32)
单孔镗孔刀座 Single hole boring tool holder	pcs	3 pcs (Ø40)
双孔镗孔刀座 Dual hole boring tool holder	pcs	2 pcs (2" Ø25)
双头外径刀座 Dual side turning tool holder	pcs	3 pcs (2" □25)
单头外径刀座 Single side turning tool holder	pcs	1 pcs (□25)
端面刀座 End face tool	pcs	1 pcs (□25)
进给速度 Feeding speed		
X轴 Axis	m/min	24
Z轴 Axis	m/min	30
Y轴 Axis	m/min	12
B轴 Axis	m/min	24
进给电机功率 Feed motor power		
X轴 Axis	KW	1.8(带抱闸with brake)
Z轴 Axis	KW	1.8
Y轴 Axis	KW	1.8
B轴 Axis	KW	1.8
其它 Others		
切削油箱容积 Coolant tank volum	L	210
切削油泵功率 Coolant pump power	KW	0.4
刀塔切削油泵功率 Turret coolant pump power	KW	1.5
机床尺寸 Machine size		
中心高度 Center height	mm	1060
长*宽*高 (L*W*H)	mm	3160*1990*1920
重量 Weight	KG	6000

标准配置 Standard configuration

- FANUC 控制系统
FANUC Oi-TF system
- 内置式永磁同步电主轴
Built-in electric spindle
- 12工位BMT55雷特动力刀塔
12pos BMT55 SAUTER power turret
- 液压卡盘主轴8寸、副主轴6寸
Hydraulic chuck MS 8", BS 6"
- 上银滚柱导轨, 滚珠丝杠
HIWIN roller guide rail and bar screw
- 液压站
Hydraulic station
- 主轴、副主轴液压抱闸装置
MS/BS hydraulic brake
- 回转油缸
Angling cylinder
- 润滑系统
Lubrication system
- LED工作照明灯
LEDwork light
- 3色警示灯
3-color light
- 排屑机
Chip conveyor
- 油冷机
Oil chiller
- 油箱
Coolant tank
- 变压器
Transformer
- 工具箱
Tool box
- 0度和90度动力刀座, 各1个
0 degree and 90 degree power tool holder, each 1pcs
- 单孔镗孔刀座3个
Single hole boring tool holder 3pcs
- 双孔镗孔刀座2个
Dual hole boring tool holder 2pcs
- 双头外圆刀座3个
Dual side turning tool holder 3pcs
- 单头外圆刀座1个
Single side turning tool holder 1pcs
- 端面刀座1个
End face tool 1pcs

选配装置 Optional configuration

- 油雾收集器
Oil mist collector
- 油浴送料机/油膜送料机
Bar feeder
- 接料器+工件传送带
Part catcher + part conveyor
- 刀座
Tool holder
- 自动对刀仪
Auto Tool Setting



深圳市硕方精密机械有限公司
Shenzhen Sowin Precision Machine Tool Co., Ltd.

地址: 中国广东省深圳市宝安区松岗街道办潭头西部工业区A区
Add: Area A, Tantou Western Industrial Zone, Songgang Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong Province, China
网址(Web): Home: www.sowincnc.com Abroad: www.cncswisypelathe.com