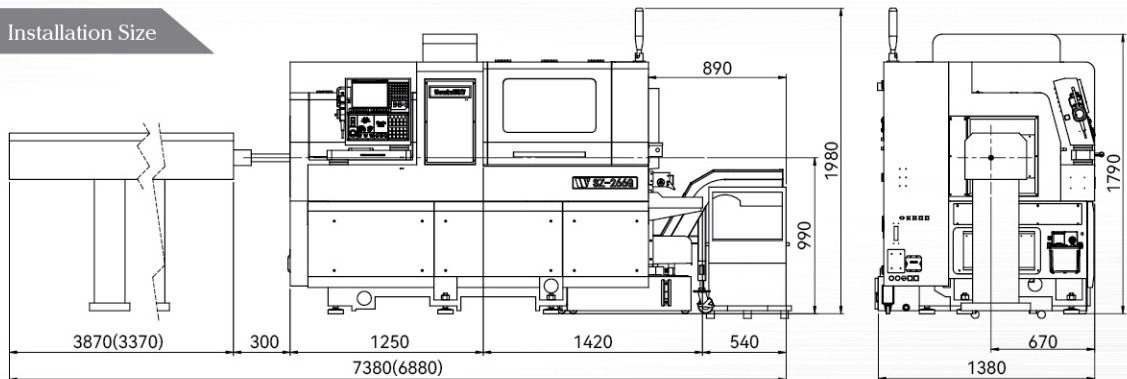


G系列技术参数表 Technical Parameter

型号 Model		SZ-266G/ SZ-326G	SZ-265G2/ SZ-325G2	SZ-265G1/ SZ-325G1	SZ-266G3/ SZ-326G3	SZ-266G3-C/ SZ-326G3-C	SZ-265G3-A/ SZ-325G3-A	SZ-265G3-B/ SZ-325G3-B	标准配置 Standard configuration	
NC装置 NC device		发那科FANUC Oi-TF Plus (新一代SYNTEC 220TB,三菱Mitsubishi M80)							日本FANUC Oi-TF plus控制系统 Japan FANUC Oi-TF plus control system	
电源 Power source		200AVC((新一代SYNTEC 380AVC,三菱Mitsubishi 200AVC)								
机床额定功率 Lathe rated power		Kw	18							10.4 吋彩色液晶显示屏 10.4 inch Color LCD display
加工范围 Machining range									主轴动力头冷却系统 Main spindle/live head cooling system	
最大加工直径 Machining range dia.		mm	Ø26/Ø32							润滑系统 Lricating system
主轴最大夹持直径 Main spindle max clamping dia.		mm	Ø26/Ø32							旋转套装置 Rotatory guide bush
最大一次送料长度 Max feed length (once)		mm	245							主/背轴吹气装置 Main/sub spindle air blowing device
主/背轴 Main/sub spindle									LED工作照明灯 LED working light	
主轴功率 Main spindle power		Kw	3.7/5.5							漏电保护装置 Electric leakage protection
背轴功率 Sub spindle power		Kw	2.2/3.7							变压器 Transformer
主轴最大通孔直径 Main spindle max through hole dia.		mm	Ø34							3色警示灯 3-colour tower light
C轴分度 C axis resolution		°	0.001							
主/背轴转速 Main/sub spindle rev speed		rpm	主轴Main :Max.8000r/min 背轴Sub :Max.10000r/min							
背轴最大夹持直径 Sub spindle max clamping dia.		mm	Ø26/Ø32							
背轴最大通孔直径 Sub spindle max through hole dia.		mm	Ø34							
主轴最大行程 Main spindle max travel										
有导套 With guide bush		mm	245							
无导套 Non guide bush		mm	65							
最大刀具安装数量 Max tool installed qty.		pcs	37	31	31	39	39	33		
主轴刀具 Main spindle tool									上银/银泰丝杆/导轨, C3级 HIWIN/PMI screw/guide rail, Class 3	
车削刀具 OD Turning tool		数量×型号 Qty.×Model	1x□16+5x□12							油箱 Cutting oil tank
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16							主轴夹头/背轴夹头/导套各1个 Main/sub spindle collet 1pcs; guide bush 1 pcs	
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Ø10							工具箱 Tool cabinet
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.		M8							传送带 Chip conveyor
	动力头转速 Live tool rev speed	rpm	Max.6000							操作说明书 Manual book
	动力头功率 Live tool power	Kw	FAUNC 2.5kw(新一代SYNTEC 1.7kw 三菱Mitsubishi 1.5kw)							
端面动力刀具 End face live tool	数量×型号 Qty.×Model		-	标配Standard: 前Front4xER16 (选配OP: 前Front4xER16 后Back4xER11)					材料切断检测装置 Cut-off tool breakage detector	
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	-	Ø8						
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.		-	M6						
	动力头转速 Live tool rev speed	rpm	-	5000						
	动力头功率 Live tool power	Kw	-	1.0						
端面固定刀具 End face fixed tool	数量×型号 Qty.×Model	标配Standard:前Front 7×ER16(选配Optional:前Front 7×ER16后Back 7×ER16)	标配Standard:前Front 4×ER16(选配Optional:前Front 4×ER16+后Back 4×ER16)							
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Ø12							
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.		M10							
背轴刀具 Sub spindle tool										
端面固定 End face fixed	数量×型号 Qty.×Model		6×ER16	3×ER16	5×ER16	6×ER16	4×ER16	5×ER16	3×ER16	选配装置 Optional configuration
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Max φ10	Max φ10	Max φ10	Max φ10	Max φ10	Max φ10	Max φ10	自动送料机 Automatic bar feeder
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.		Max M8	Max M8	Max M8	Max M8	Max M8	Max M8	Max M8	
	数量×型号 Qty.×Model		4×ER16	2×ER16(OP5×ER16)	-	4×ER16	3×ER16	-	2×ER16(OP5×ER16)	排屑机 Chip conveyor
	钻孔直径 Drilling dia.	mm	Max φ8	Max φ8	-	Max φ8	Max φ8	-	Max φ8	油雾收集器 Oil mist collector
端面动力刀具 End face live tool	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/Threading die dia.		Max M6	Max M6	-	Max M6	Max M6	-	Max M6	
	动力头转速 Live tool rev speed	rpm	Max.7000		-	Max.7000		-	Max.7000	
	动力头功率 Live tool power	Kw	1.0		-	1.0		-	-	
	数量×型号 Qty.×Model		-	-	-	-	3xER16	-	-	高压泵 High pressure pump
	车刀 OD turning tool	数量×型号 Qty.×Model		2X□12	1X□12	1X□12	2X□12	2X□12	1X□12	长工件回收装置 Long workpiece collector
快速进给速度 Rapid feed speed	数量×型号 Qty.×Model		2×ER16,max 100mm (选配OP)							外置照明灯 External working litht
		m/min	30: Z1/Z2/Y1/X2 24:X1/Y2	30: Z1/Z2/Y1/X2 24:X1	30: Z1/Z2/Y1/X2 24:X1/Y2	30: Z1/Z2/Y1/X2 24:X1/Y2	30: Z1/Z2/Y1/X2 24:X1			断丝锥检测装置 Tap breakage detector
	进给电机功率 Feed motor power	Kw	1.0 (Z1/Z1/X1/X2/Y1/Y2)	1.0 (Z1/Z2/Y1/X2/Y2)	1.0 (Z1/Z1/X1/X2/Y1/Y2)	1.0 (Z1/Z1/X1/X2/Y1/Y2)	1.0 (Z1/Z2/Y1/X2/Y1)			异形材料夹紧装置 Special shaped material clamping device
	进给轴行程 Feeding axis travel	mm	X1/110; X2/415; Y1/430; Y2/65 (SZ-266G/SZ-326G); Z1 GB /245 (NGB / 380); Z2 /245;							单向正面偏心座(一托三) Front eccentric tool holder
	切削油泵功率 Cutting oil pump power	Kw	0.4							自动断屑功能 Variable frequency machining function
主/背轴冷却油泵功率 Main/sub spindle cooling oil pump power		Kw	1.2							灭火器 Fire extinguisher
润滑油泵功率 Lubricating oil pump power		Kw	0.035							
接料盒最大接料长度 Max collecting length of workpieces collect box		mm	90							
主轴高度(注:背轴距离床身底部) Main/sub spindle center to the bottom of lathe body		mm	990							
气源压力 Air pressure		Mpa	≥0.5							
切削油箱体积 Cutting oil tank volume		L	220							
净重 Net weight		Kg	3200							
外形尺寸(长×宽×高) Dimensions(L×W×H)		mm	2390x1380x1790							
注Notes: 1. 车削刀具长度OD Turning tool length:125mm 技术参数 如有变更,恕不另行通知。Technical parameters are subject to change without prior notice.										

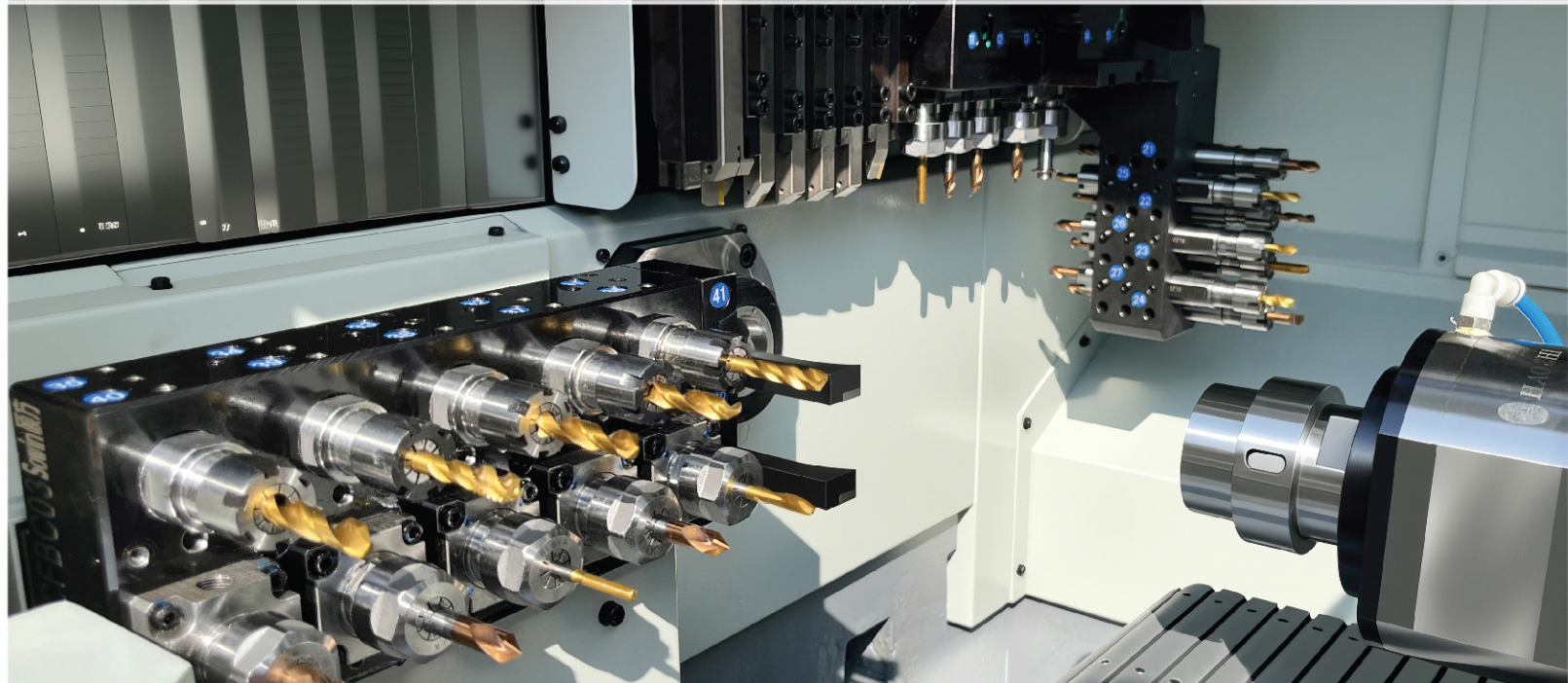
安装尺寸图 Installation Size



Torni Automatici CNC a Fantina Mobile
Tours Automatiques à Poupée Mobile
Автоматы продольного точения

Sowin 碩方

全新平台—26型高刚性走心机



2026 版 V1.0 G系列走心机综合目录

瑞士型精密数控纵切自动车床 CNC Swiss Type Automatic Lathe

双主轴 G 系列 Dual spindle G series:

SZ-265G1/SZ-325G1, SZ-265G3-A/SZ-325G3-A
SZ-265G2/SZ-325G2, SZ-265G3-B/SZ-325G3-B
SZ-266G/SZ-326G, SZ-266G-C/SZ-326G-C
SZ-266G3/SZ-326G3, SZ-266G3-C/SZ-326G3-C
SZ-267G/SZ-327G, SZ-267G-C/SZ-327G-C

装备中国·服务世界
EQUIP CHINA SERVICE THE WORLD

Sowin 硕方
全国统一客服热线
4000-966-808

深圳市硕方精密机械有限公司
Shenzhen Sowin Precision Machine Tool Co., Ltd.

地址:中国广东省深圳市宝安区松岗街道办潭头西部工业区A区
Add: Area A, Tantou Western Industrial Zone, Songgang Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong Province, China
网址(Web): Home: www.sowincnc.com Abroad: www.cncswisstypelathe.com

深圳市硕方精密机械有限公司
Shenzhen Sowin Precision Machine Tool Co., Ltd.

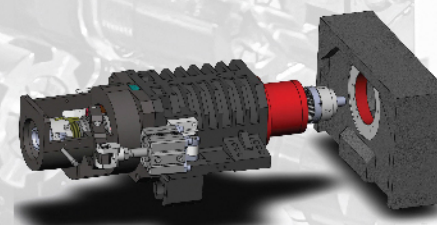
瑞士型精密数控纵切自动车床 CNC Swiss Type Automatic Lathe

双主轴SZ-266G/SZ-326G G series Dual spindle : SZ-266G/SZ-326G

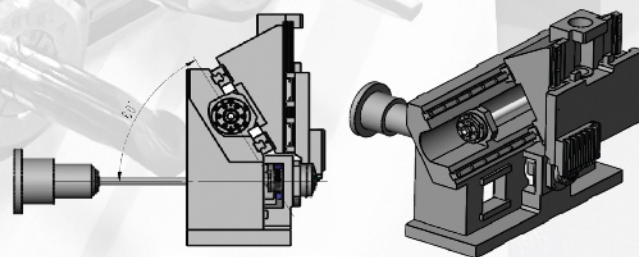


产品特点 Product Features

- 全新26平台走心机, 具备稳定加工32mm棒料的能力;
- 车刀规格1x16+5x12+侧铣数量5xER16 +正面圆刀座数量7x125;
- 主轴通孔Φ34 主轴功率3.7/5.5kw, 副轴功率2.2/3.7kw;
- 侧铣电机功率2.5kw, 转速6000rpm;
- 背部动力头电机功率1.0kw, 转速7000rpm;
- 直线轴采用25型滚柱导轨设计, 其中X2/Y1轴丝杆采用预拉伸设计, 承载能力更强, 抗冲击与抗振性能更优, 保证重载切削稳定性;
- 主轴制动设计, 无导套加工硬支撑结构, 丝杆轴承座连体工艺;
- 60°倾斜立板设计, Y1轴支撑性更好——整机刚性和稳定性更高、切削性能更稳定。



无导套加工硬支撑设计
Hard support of N.G.B mode

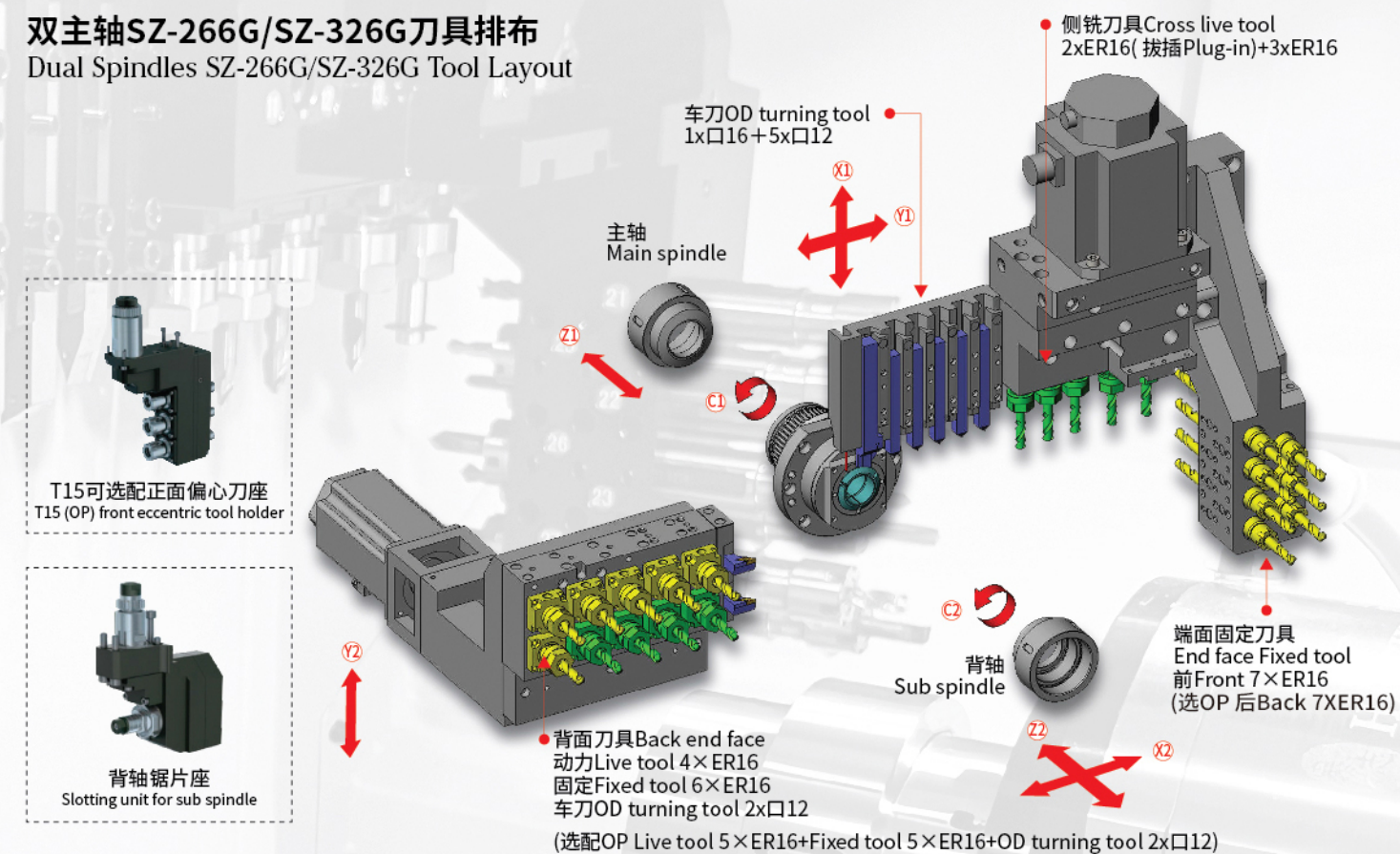


高刚性刀架台
High Rigidity Tool Rest

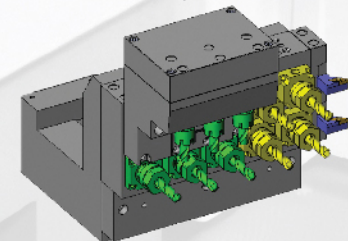
- Φ 26mm lathes use the new platform, it has the ability to stably process 32mm bar.
- Turning tool 6x16 + cross live tool 5xER16 + End face tool fixed 7x125
- Main spindle through hole: Φ33. Main spindle power: 3.7/5.5 kw, Sub spindle 2.2/3.7kw
- Cross live tool power of 2.5 kw and speed of 6000 rpm.
- Sub spindle live tool power of 1.0 kw and speed of 7000 rpm.
- Adopt 25-type roller guide rail design, and the X2/Y1 axes' screws are pre-stretched, providing stronger load-bearing capacity, better impact and vibration resistance, and ensuring the stability of heavy-load cutting.
- The main spindle with a C axis braking system, the processing of the hard support N.G.B mode is adopted, and screw bearing seat is made in one piece.
- The 60° inclined vertical plate design provides better support for the Y1 axis, higher rigidity and stability and more stable cutting performance.

双主轴SZ-266G/SZ-326G刀具排布

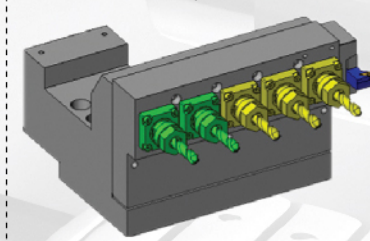
Dual Spindles SZ-266G/SZ-326G Tool Layout



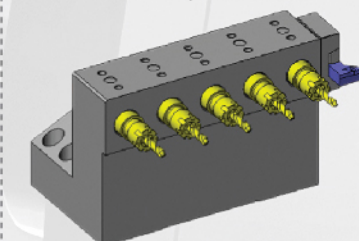
SZ-266G-C/SZ-326G-C



SZ-265G2/ SZ-325G2

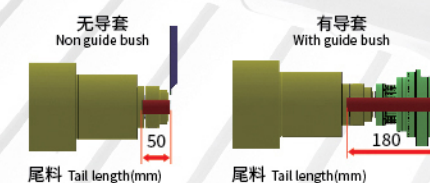


SZ-265G1/ SZ-325G1

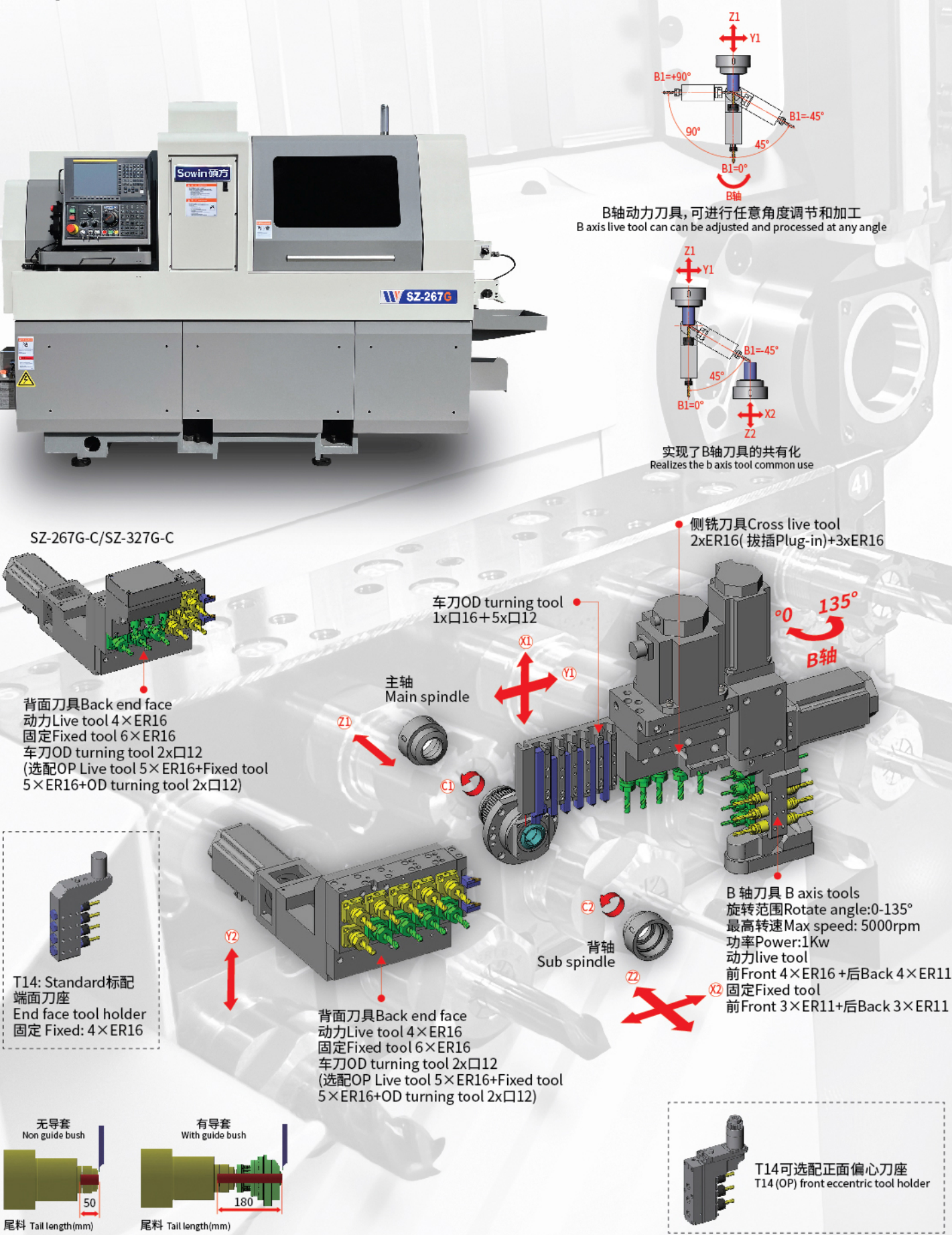


标准配置 Standard Configuration

- 新代220TB系统 (选配: 发那科)
- 有导套&无导套切换
- 主轴、动力头油冷机
- SYNTEC 220TB (OP: FANUC)
- With guide bush & non guide bush switchable
- Main/sub spindle, live head oil cooling



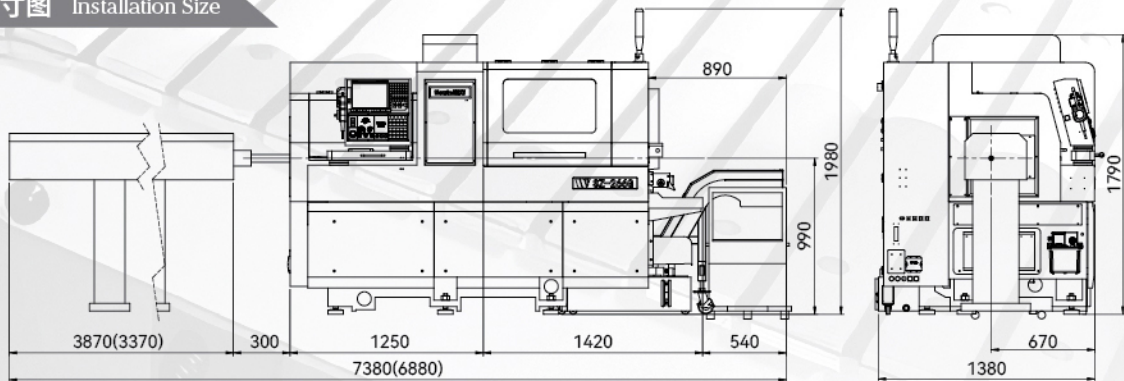
双主轴SZ-267G/SZ-327G, SZ-267G-C/SZ-327G-C带B轴控制单元
Dual spindles SZ-267G/SZ-327G, SZ-267G-C/SZ-327G-C lathe with B axis control unit



技术参数表SZ-267G/SZ-327G, SZ-267G-C/SZ-327G-C Technical Parameter

型号 Model	SZ-267G/SZ-327G	SZ-267G-C/SZ-327G-C	标准配置 Standard configuration
NC装置 NC device	发那科FANUC Oi-TF Plus		日本FANUC Oi-TF plus控制系统
电源 Power source	200AVC		Japan FANUC Oi-TF plus control system
机床额定功率 Lathe rated power	Kw		10.4 寸彩色液晶显示屏
加工范围 Machining range			10.4 inch Color LCD display
最大加工直径 Machining range dia.	mm	∅26/∅32	主轴动力头冷却系统
主轴承最大夹持直径 Main spindle max clamping dia.	mm	∅26/∅32	Main spindle/live head cooling system
最大一次送料长度 Max feed length (once)	mm	245	润滑系统
主/背轴 Main/sub spindle			Lricating system
主轴功率 Main spindle power	Kw	3.7/5.5	旋转套装置
背轴功率 Sub spindle power	Kw	2.2/3.7	Rotatory guide bush
主轴承最大通孔直径 Main spindle max through hole dia.	mm	∅34	主/背轴吹气装置
C轴分辨率 C axis resolution	°	0.001	Main/sub spindle air blowing device
主/背轴转速 Main/sub spindle rev speed	rpm	主轴Main:Max.8000r/min 背轴Sub:Max.10000r/min	LED工作照明灯
背轴最大夹持直径 Sub spindle max clamping dia.	mm	∅26/∅32	LED working light
背轴最大通孔直径 Sub spindle max through hole dia.	mm	∅34	漏电保护装置
主轴承最大行程 Main spindle max travel			Electric leakage protection
有导套 With guide bush	mm	245	变压器
无导套 Non guide bush	mm	65	Transformer
最大刀具安装数量 Max tool installed qty.	pcs	39	3色警示灯
主轴承工具 Main spindle tool			3-colour tower light
车削刀具 OD Turning tool	数量×型号 Qty.×Model	1x□16+5x□12	上银/银泰丝杆/导轨, C3级
数量×型号 Qty.×Model			HIWIN/PMI screw/guide rail, Class 3
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	油箱
数量×型号 Qty.×Model			Cutting oil tank
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	主轴承夹头/背轴夹头/导套各1个
数量×型号 Qty.×Model			Main/sub spindle collet 1pcs; guide bush 1 pcs
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	工具箱
数量×型号 Qty.×Model			Tool cabinet
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	传送带
数量×型号 Qty.×Model			Chip conveyor
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	操作说明书
数量×型号 Qty.×Model			Manual book
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	材料切断检测装置
数量×型号 Qty.×Model			Cut-off tool breakage detector
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	选配配置
数量×型号 Qty.×Model			Optional configuration
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	自动送料
数量×型号 Qty.×Model			Automatic bar feeder
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	排屑机
数量×型号 Qty.×Model			Chip conveyor
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	油雾收集器
数量×型号 Qty.×Model			Oil mist collector
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	高压泵
数量×型号 Qty.×Model			High pressure pump
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	长工件回收装置
数量×型号 Qty.×Model			Long workpiece collector
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	外置照明灯
数量×型号 Qty.×Model			External working litht
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	断丝锥检测装置
数量×型号 Qty.×Model			Tap breakage detector
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	异形材料夹紧装置
数量×型号 Qty.×Model			Special shaped material clamping device
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	单向往前偏心座(一托三)
数量×型号 Qty.×Model			Front eccentric tool holder
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	自动断屑功能
数量×型号 Qty.×Model			Variable frequency machining function
侧铣刀具 Cross live tool	数量×型号 Qty.×Model	2xER16(拔插Plug-in)+3xER16	灭火器
数量×型号 Qty.×Model			Fire extinguisher

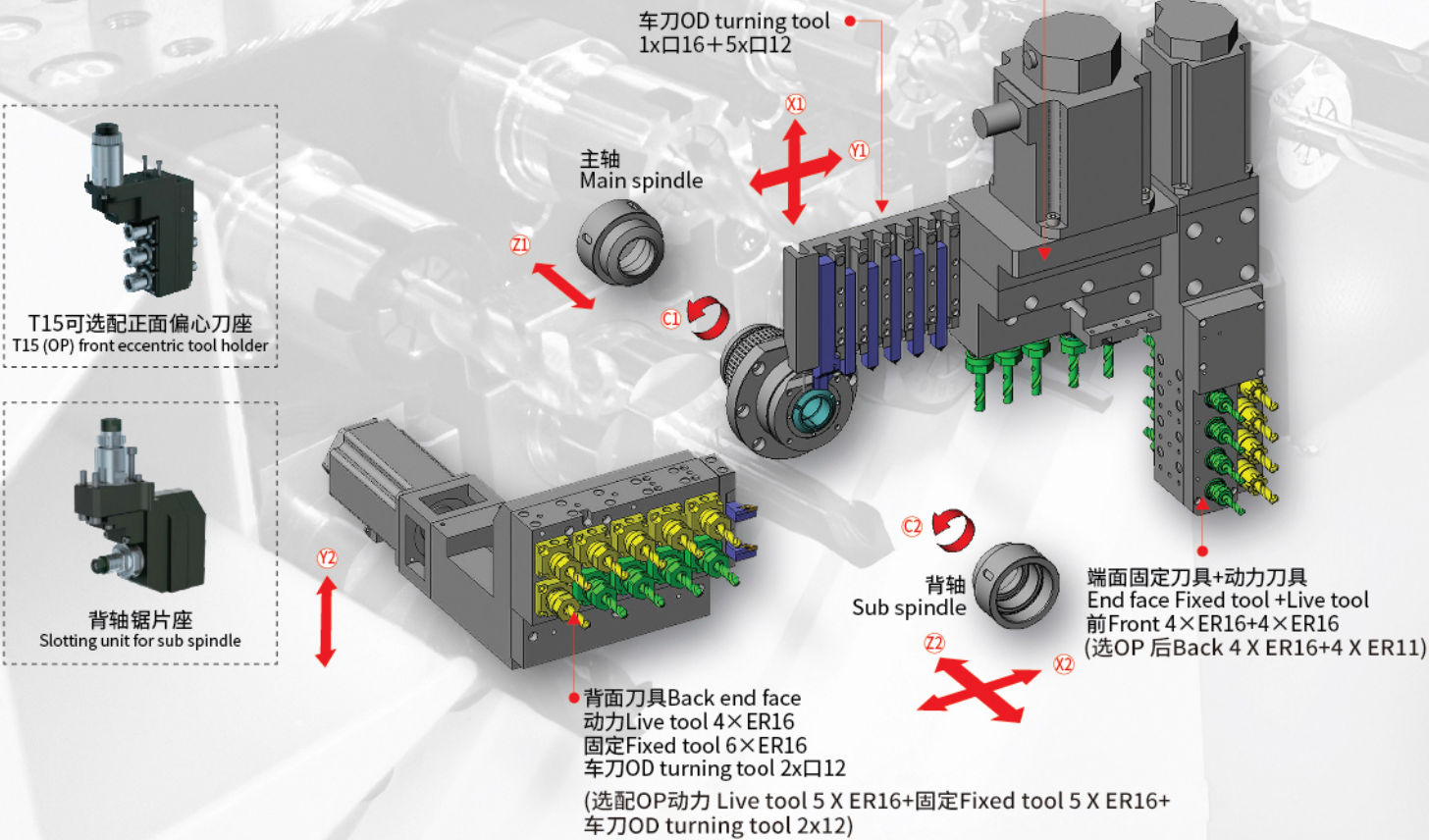
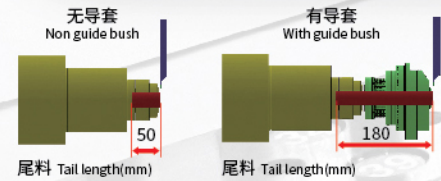
安装尺寸图 Installation Size



双主轴 瑞士型精密数控纵切自动车床 CNC Swiss Type Automatic Lathe
G series Dual spindle SZ-266G3 / SZ-326G3, SZ-266G3-C/SZ-326G3-C



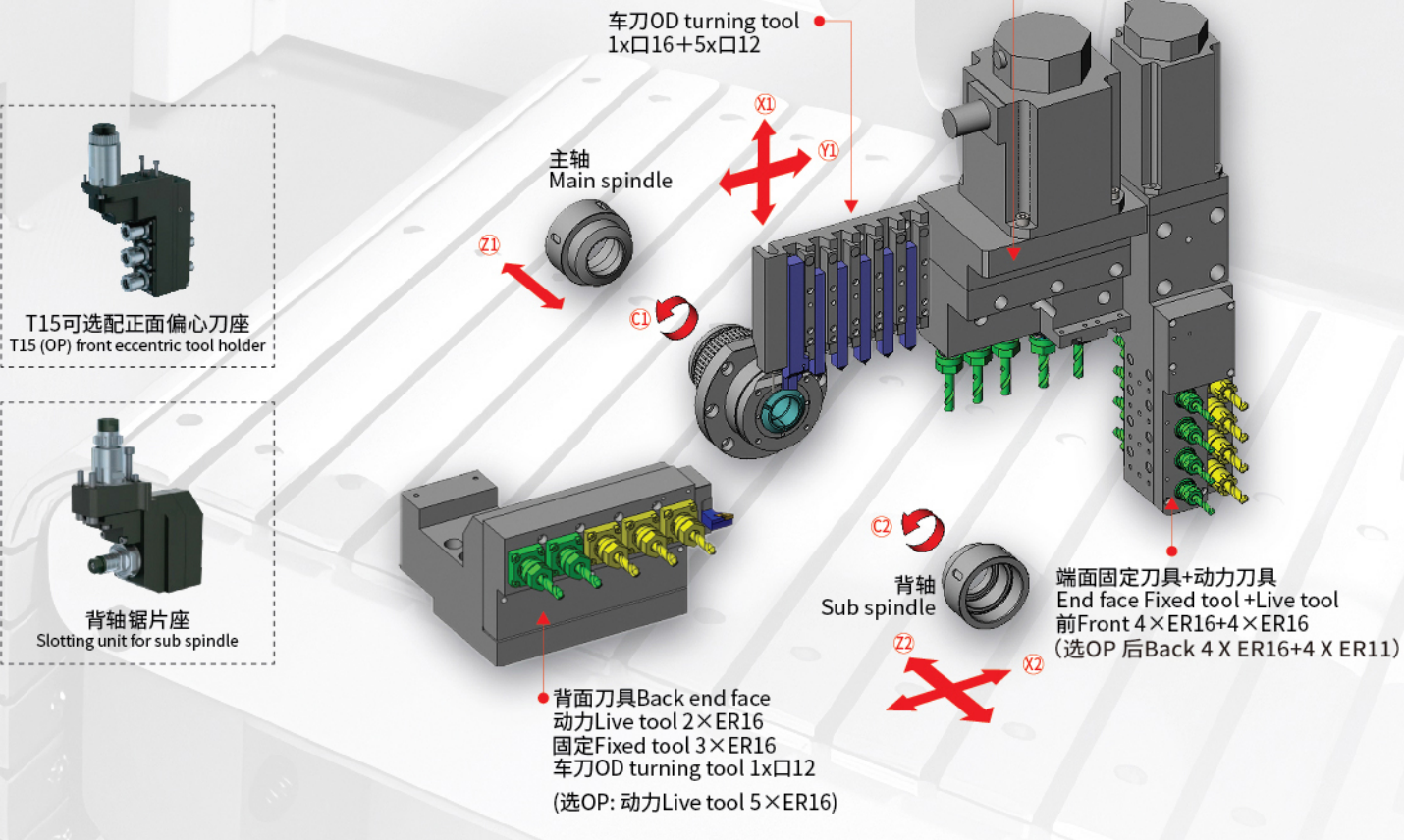
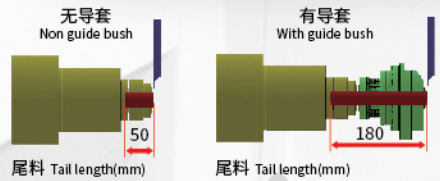
SZ-266G3-C/SZ-326G3-C



双主轴 瑞士型精密数控纵切自动车床 CNC Swiss Type Automatic Lathe
G series Dual spindle SZ-265G3-A/SZ-325G3-A, SZ-265G3-B/SZ-325G3-B

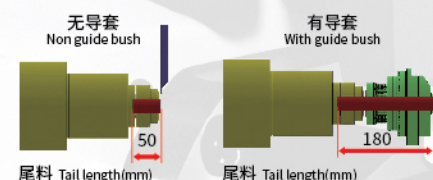


SZ-265G3-A/SZ-325G3-A



瑞士型精密数控纵切自动车床，安装特殊拓展动力头结构变化展示

G series CNC SwissType Automatic Lathe structure with Special Power Head



侧铣刀具Cross live tool
4xER16(拔插Plug-in)+3xER16

车刀OD turning tool
1x口16+5x口12

主轴
Main spindle

背轴
Sub spindle

端面固定刀具(选OP)
Plug-in tool holder (Standard)
前Front 7xER16+
(选OP 后Back 7xER16)

端面固定刀具(选OP)
Plug-in tool holder (Standard)
前Front 4xER16+
(选OP 后Back 4xER16)

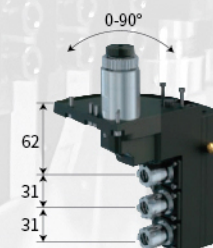
背面刀具Back end face
动力Live tool 4xER16
固定Fixed tool 6xER16
车刀OD turning tool 2x口12
(选配OP动力 Live tool 5 X ER16+
固定Fixed tool 5 X ER16+
车刀OD turning tool 2x12)

特殊拓展动力头(选配)

Special Power Head (Optional)

角度调整正面偏心座 STRA2B3202

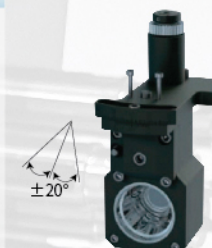
Angular drilling head



- 转速比 Speed ratio 1/1
- 最高转速 Max rotary speed 6000RPM
- 可旋转 Rotatable degree 0-90度
- 主轴 Main spindle side collet ER16
副轴 sub spindle side collet ER11
- 适用机 Applicable lathe model
26G/20E/25E/205E/255E/206E/256E

旋风铣/铣牙座 STRA545203

whirling threading unit



- 转速比 Speed ratio 1/1
- 最高转速 Max rotary speed 6000RPM
- 铣牙最大尺寸 Max threading M10
- 角度调整范围Angle adjustment range $\pm 15^\circ$
- 适用机 Applicable lathe model
26G/20E/25E/205E/255E/206E/256E

多边铣角刀座 STRA400201

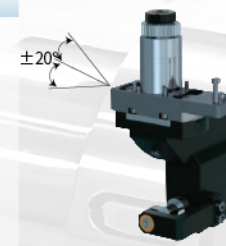
Polygon maker



- 转速比 Speed ratio 1/1
- 最高转速 Max rotary speed 3000RPM
- 刀片最大外径Max outside dia. of blade $\phi 95$
- 适用机 Applicable lathe model
26G/20E/25E/205E/255E/206E/256E

滚齿刀座 STRA613201

Gear hobbing tool holder



- 转速比 Speed ratio 1/1
- 最高转速 Max rotary speed 6000RPM
- 角度调整范围Angle adjustment range $\pm 20^\circ$
- 适用机 Applicable lathe model
26G/20E/25E/205E/255E/206E/256E

端面钻孔座 STRA803307

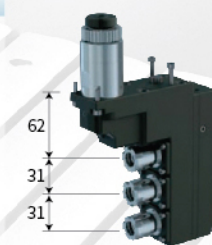
End face drilling tool holder



- 柄径 Shank dia. $\phi 34$
- 孔径 Hole dia. $\phi 22$
- 刀片最大外径Max outside dia. of blade $\phi 95$
- 适用机 Applicable lathe model
26G/20E/25E/205E/255E/206E/256E

正面偏心座 STRA2B3201

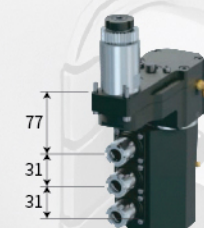
Front eccentric tool holder



- 转速比 Speed ratio 1/1
- 最高转速 Max rotary speed 6000RPM
- 筒夹 Collet ER16
- 适用机 Applicable lathe model
26G/20E/25E/205E/255E/206E/256E

360度正面回转刀座 STRA2A3203

360 degree front rotation tool holder



- 转速比 Speed ratio 1/1
- 最高转速 Max rotary speed 6000RPM
- 角度调整范围Angle adjustment range $\pm 180^\circ$
- 适用机 Applicable lathe model
26G/20E/25E/205E/255E/206E/256E

锯片座 STRA712201

Saw blade holder



- 转速比 Speed ratio 1/ 0.374
- 最高转速 Max rotary speed 4000RPM
- 锯片孔径 Sawblade bore dia. $\phi 12.7$
- 锯片最大外径Sawblade max outside dia. $\phi 70$
- 适用机 Applicable lathe model
26G/20E/25E/205E/255E/206E/256E